

Anfrage Servo-Hydraulische-Pressse

Firma:

Ansprechpartner:

Telefon:

E-Mail:

Servo-Hydraulische-Pressse

Typ

Benötigter Gesamthub

mm

Benötigter Eilhub

mm

Benötigter Kraffhub

mm

Benötigte Presskraft

kN

Eilhub Geschwindigkeit

mm/sec.

Kraffhub Geschwindigkeit

mm/sec.

Ausstattung

Digitales Wegmess-System

ja nein

Sicherheits-Licht-Vorhang der Stufe 4

ja nein

Sicherheitstüren Polycarbonat / Lochblech

ja nein

Kugel-Schienenführung zur spielfreien Führung der Stößelplatte

ja nein

HYDROQUICK[®] System mit Tiefenanschlag

ja nein

Eingabegerät zum Einstellen der Pressen-Parameter

ja nein

Stößel-Platte mit T-Nuten

ja nein

Gewichtsausgleich-Stößelplatte

ja nein

Stößelkopf und Stößelbohrung

ja nein

Schaltschrank mit SPS-Steuerung

ja nein

Anschluss für Peripheriegeräte

ja nein

Schnittschlagdämpfung

ja nein

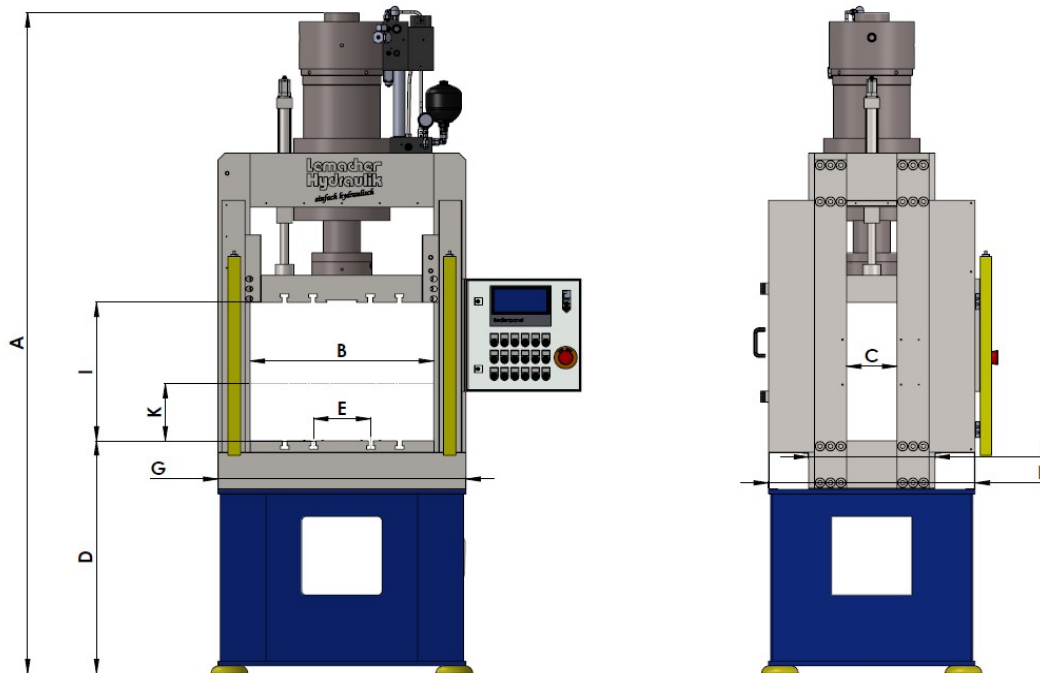
Tiefzieh-Hydraulik- Steuerung (Ziehkissen)

ja nein

Besondere Werkzeugaufnahmen

ja nein

Die angegebenen Maße dienen nur als Richtwerte zur Preisfindung. Die exakte Festlegung erfolgt mit der technischen Klärung. Welche im Auftragsfall durchgeführt wird.



	Maße	in mm
A	max. Gesamthöhe	<input type="text"/>
B	Holmabstand frontal/Pressentisch Breite (Arbeitsbreite)	<input type="text"/>
C	Holmabstand seitlich	<input type="text"/>
D	Arbeitshöhe	<input type="text"/>
E	Abstand zwischen T-Nuten in Pressentisch und Stößelplatte	<input type="text"/>
F	Pressentisch Tiefe (Arbeitstiefe)	<input type="text"/>
G	Breite Arbeitstisch	<input type="text"/>
H	Tiefe Arbeitstisch	<input type="text"/>
I	Abstand Pressentisch - Stößelplatte bei eingefahrenem Hub	<input type="text"/>
K	Abstand Pressentisch - Stößelplatte bei ausgefahrenem Hub	<input type="text"/>